



UNIVERSAL BIEGGERÄT MIT ZUBEHÖR

UB 10 MAL

ARTIKEL-NR. 24387



**LESEN SIE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG UND DIE SICHERHEITSHINWEISE
VOR DER ERSTEN VERWENDUNG GRÜNDLICH DURCH!**

**DEMA-VERTRIEBS GMBH • IM TOBEL 4 • 74547 ÜBRIGSHAUSEN
WWW.DEMA-VERTRIEB.COM**

© DEMA VERTRIEBS-GMBH

Inhaltsverzeichnis

1 SICHERHEITSHINWEISE	3
1-1 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2 MONTAGE & AUFBAU	4
3 BEDIENUNG	4
3-1 Verwendung einer anderen Spindel	4
3-2 Verwendung der Viertel-Spindel.....	5
3-3 Biegen von Rohren und Stangen	5
4 WARTUNG	6
5 ENTSORGUNG	6
6 TECHNISCHE DATEN	6
7 DETAILZEICHNUNG	7

1 SICHERHEITSHINWEISE

- Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller getätigt werden und sind eventuell in der Bedienungsanleitung noch nicht berücksichtigt.
- Kontrollieren Sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf Vollständigkeit und Funktion!
- Nehmen Sie niemals ein defektes oder funktionsunfähiges Gerät in Betrieb! Kontaktieren Sie den Hersteller oder lassen Sie das Gerät von einem qualifizierten Fachmann kontrollieren.
- Arbeiten Sie immer mit Bedacht und der nötigen Vorsicht!
- Wenden Sie auf keinen Fall übermäßige Gewalt an!
- Halten Sie Kinder und unbeteiligte Dritte vom Arbeitsbereich fern.
- Setzen Sie das Gerät niemals Spritzwasser oder Regenwasser aus.
- Achten Sie darauf, dass niemals Körperteile (z.B. Finger) in Gefahrenbereiche gelangen können!
- Arbeiten Sie niemals, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Medikamenten oder Alkohol stehen.
- Verwahren Sie Verpackungsteile (Folien, Plastikbeutel, Styropor, etc.) nur an Orten auf, die Kindern insbesondere Säuglingen nicht zugänglich sind! Da Verpackungsteile oft nicht erkennbare Gefahren bergen (z. B. Erstickungsgefahr).

1-1 BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG

- Das Gerät eignet sich zum Biegen Metallwerkstücken bis zu einer Materialstärke von max. 3 mm.
- Das Gerät eignet sich nicht für die Bearbeitung von federnden oder druckführenden Teilen!

2 MONTAGE & AUFBAU

- Schieben Sie die Griffstange (8) mit der Ritzel (7) in die Bohrung des Schwenkarms (5), so dass die Griffstange (8) nach dem Einführen des zu bearbeitenden Werkstücks ungefähr in die gleiche Richtung zeigt wie der Schwenkarm.

3 BEDIENUNG

- Setzen Sie die Führungsplatte (2) ein, flache Seite zur Spindel.
- Ziehen Sie den Schwenkarm (5) nach hinten, so dass es annähernd einen rechten Winkel zur Führungsplatte (2) bildet und so Platz macht für das zu bearbeitende Material.
- Das Material kann nun zwischen Führungsplatte und Spindel eingeführt werden (siehe Abbildung 1).

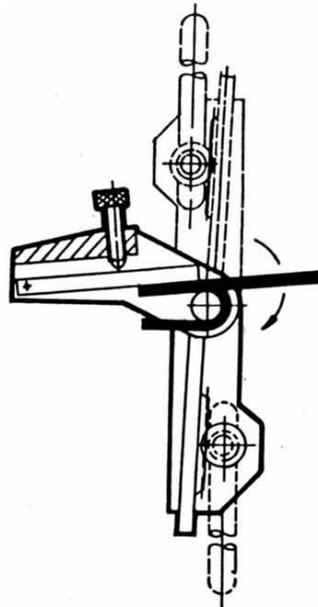


Abbildung 1

- Durch langsames Drehen der Rändelschraube (4) wird das zu bearbeitende Material an die Spindel (9) gedrückt und damit fixiert.
- Durch Anziehen der Griffstange (8) wird die gezackte Platte (6) gegen das Material gepresst und durch kontinuierliches Druckausüben dieses im gewünschten Winkel gebogen.
- Es ist nicht notwendig die Spindel herauszunehmen, falls ein Winkel unter 180° erreicht werden soll. Falls doch, muss die Spindel getauscht werden. Seien Sie beim Lösen des Schwenkarms vorsichtig, lassen Sie nicht zu dass Körperteile in Gefahrenbereiche gelangen können!

3-1 VERWENDUNG EINER ANDEREN SPINDEL

- Sollte das Material nicht mit einem kleinen Radius gebogen werden, können Sie die Standardspindel durch einen der anderen austauschen.
- Ein solches Spindelset besteht aus drei Teilen: Spindelgriff (13), Klemmbuchse (12) und eines der Spindeln.

- Nachdem Sie eines der Spindeln mit dem gewünschten Durchmesser (8, 10, 12, 14 mm) ausgewählt haben, drücken Sie diese in den Spindelgriff (13), fixieren Sie es mit der Sicherungsschraube, stecken Sie es in die Bohrung und befestigen Sie die Klemmbuchse (12) am unteren Ende.

3-2 VERWENDUNG DER VIERTEL-SPINDEL

- Gehen Sie bei der Verwendung der Viertelspindel ebenso vor wie bei den Anderen, siehe Abb. 2.
- Beachten Sie dabei, dass hierbei nur Stahl bis max. 3mm bearbeitet werden darf.

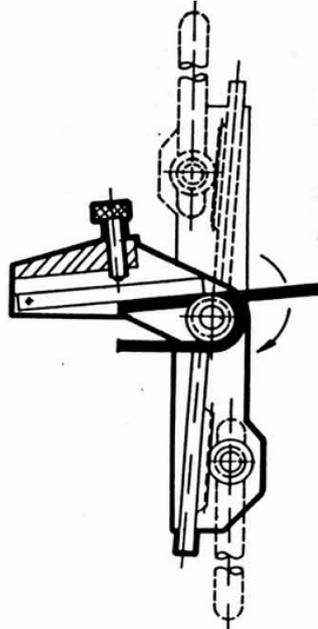


Abb.2

3-3 BIEGEN VON ROHREN UND STANGEN

- Um Rohre und Stangen zu biegen, wird die Standardspindel in Verbindung mit einem der grillten Rollen benutzt.
- Die Rillen auf der gezackten Führungsrolle müssen mit denen der Rolle übereinstimmen (siehe auch Abbildung 3).
- Rohre und Stangen können nur bis max. 180° gebogen werden.

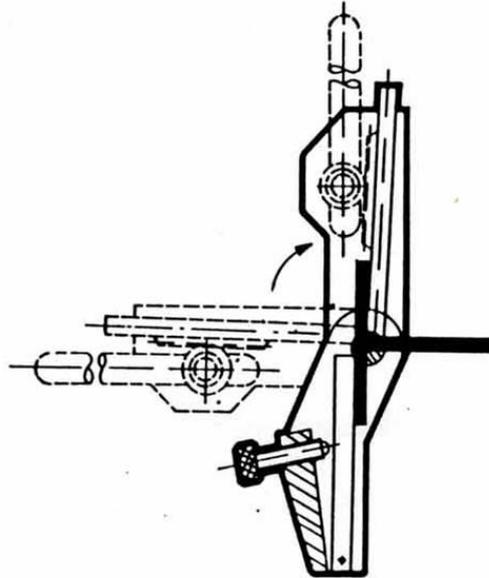


Abb. 3

4 WARTUNG

- Halten Sie alle Teile sauber und leicht geschmiert, besonders die Führungsplatte muss regelmäßig geschmiert werden.
- Verwenden Sie für die Reinigung niemals aggressive Reinigungs- oder Lösungsmittel.

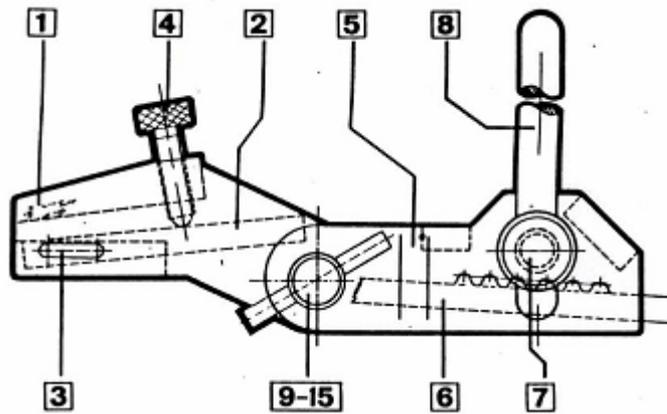
5 ENTSORGUNG

Im Falle der Entsorgung dieses Gerätes wenden Sie sich bitte an die DEMA Vertriebs-GmbH, Ihren lokalen Händler oder einen lokalen Wertstoffverwerter. Führen Sie das Gerät keinesfalls einer kommunalen Sammelstelle zu! Entsorgen Sie das Gerät keinesfalls über den normalen Hausmüll! Sie leisten damit einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung der Umwelt.

6 TECHNISCHE DATEN

6 Adapter für Flachstahl	Ø 8 / 10 / 12 / 14 / 20 mm + Winkeladapter
4 Rollenadapter zum Biegen von Rohren mit Ø	4 / 6 / 8 / 10 mm
Maße Metallbox (LxBxH)	390 x 120 x 120 mm
Gewicht mit Box	5,7 kg

7 DETAILZEICHNUNG



NR	BEZEICHNUNG	NR	BEZEICHNUNG
1	Gehäuse	9	Standardspindel
2	Führungsplatte	10	Viertel-Spindel
3	Winkelstift	11	Austauschbarer Spindelsatz
4	Rändelschraube	12	Klemmbuchse
5	Schwenkarm	13	Spindelgriff
6	Gezackte Platte	14	Gezackter Stift
7	Ritzel	15	Gerillte Rolle
8	Griffstange		