



PRÄZISIONS-SCHRAUBSTOCK 100 – 125 – 160 – 200 mm

PMS 100 M / 125 M / 160 M / 200 M /

ARTIKEL-NR. 24430, 24431, 24432 & 24433

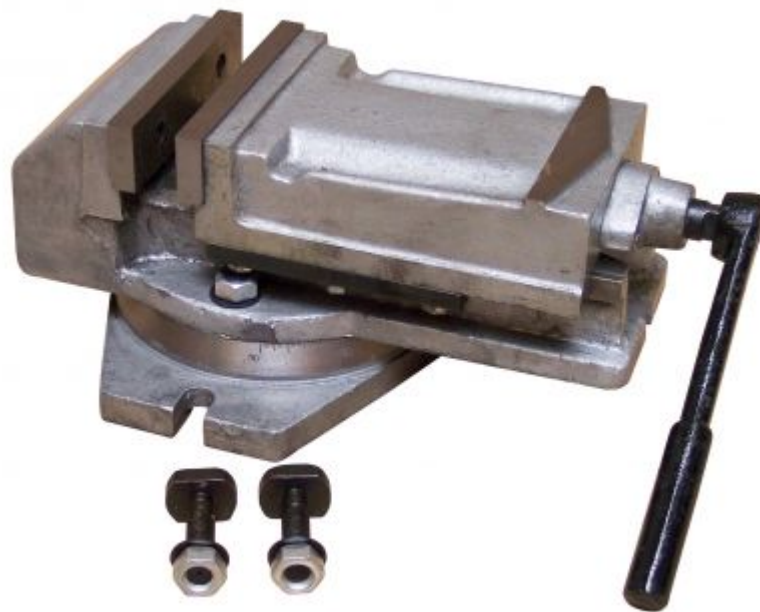


Abbildung kann variieren

**LESEN SIE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG UND DIE SICHERHEITSHINWEISE
VOR DER ERSTEN VERWENDUNG GRÜNDLICH DURCH!**

DEMA-VERTRIEBS GMBH • IM TOBEL 4 • 74547 ÜBRIGSHAUSEN
WWW.DEMA-VERTRIEB.COM

© DEMA VERTRIEBS-GMBH

Inhaltsverzeichnis

1 SICHERHEITSHINWEISE	3
1-1 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2 ENTSORGUNG	3
3 TECHNISCHE DATEN	4
4 TEILELISTE	4
5 GENAUIGKEITSTEST	5

1 SICHERHEITSHINWEISE

- Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller getätigt werden und sind eventuell in der Bedienungsanleitung noch nicht berücksichtigt.
- Kontrollieren Sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf Vollständigkeit und Funktion!
- Nehmen Sie niemals ein defektes oder funktionsunfähiges Gerät in Betrieb! Kontaktieren Sie den Hersteller oder lassen Sie das Gerät von einem qualifizierten Mechaniker kontrollieren.
- Arbeiten Sie immer mit Bedacht und der nötigen Vorsicht!
- Wenden Sie auf keinen Fall übermäßige Gewalt an!
- Überbeanspruchen Sie den Schraubstock nicht.
- Halten Sie Kinder und unberechtigte Personen vom Arbeitsbereich fern.
- Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck.
- Binden Sie lange Haare zusammen oder tragen Sie einen Haarnetz.
- Tragen Sie bei der Arbeit Sicherheitsausrüstung (Handschuhe, Schutzbrille, Sicherheitsschuhe usw.).
- Stellen Sie den Schraubstock nur auf eine ebene, stabile, trockene und tragfähige Arbeitsfläche.
- Sorgen Sie für ausreichende Beleuchtung des Arbeitsplatzes.
- Kontrollieren Sie alle Schrauben und Muttern auf festen Sitz.
- Achten Sie darauf, dass das Werkstück mittig und sicher eingespannt ist.
- Benutzen Sie den Schraubstock nicht, um Federn zusammenzudrücken oder andere Dinge die unkontrolliert herauspringen könnten.
- Um Schäden am Werkstück zu vermeiden achten Sie darauf, dass die Klemmbacken sauber sind und verwenden Sie bei empfindlichen Werkstücken Tücher zum Schutz.
- Verändern Sie den Schraubstock nicht.
- Setzen Sie den Schraubstock keinem Regen aus.
- Lassen Sie den Schraubstock nur vom qualifizierten Personal reparieren und verwenden Sie nur Originalersatzteile.
- Arbeiten Sie niemals wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen, Medikamente oder sonstigen Rauschmitteln stehen!
- Verwahren Sie Verpackungsteile (Folien, Plastikbeutel, Styropor, etc.) nur an Orten auf, die Kindern insbesondere Säuglingen nicht zugänglich sind, da Verpackungsteile oft nicht erkennbare Gefahren bergen (z. B. Erstickungsgefahr).

1-1 BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG

- Der Maschinenschraubstock eignet sich zum Einspannen von Werkstücken.
- Der Maschinenschraubstock eignet sich nicht zum Pressen oder Quetschen.

2 ENTSORGUNG

Im Falle der Entsorgung dieses Gerätes wenden Sie sich bitte an die DEMA Vertriebs-GmbH, Ihren lokalen Händler oder einen lokalen Wertstoffverwerter. Führen Sie das Gerät keinesfalls einer kommunalen Sammelstelle zu! Entsorgen Sie das Gerät keinesfalls über den normalen Hausmüll! Sie leisten damit einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung der Umwelt.

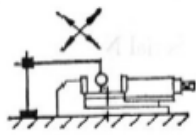
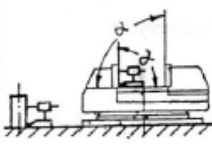
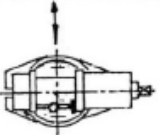
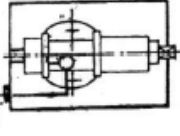
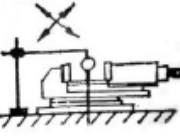
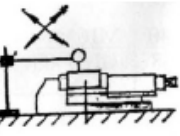
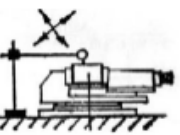
3 TECHNISCHE DATEN

Artikelnr.	24430	24431	24432	24433
Breite der Backen B [mm]	100	125	160	200
Höhe der Backen H [mm]	35	40	52	63
Max. Öffnungsweite Backen L ≥ mm	75	95	120	150
Breite der Befestigungsschraube A [mm]	14	14	18	18
Breite der Führungsschraube Schraubenende [mm]	14	14	19	19
Bolzendurchmesser d [mm]	M12	M12	M16	M16
Gradteilung	1°	1°	1°	1°
Maße (L x B x H) [mm]	257 x 134 x 106	297 x 166 x 126	411 x 222 x 166	452 x 242 x 188
Gewicht [kg]	9	14	29	40

4 TEILELISTE

NR	BESCHREIBUNG	STK	NR	BESCHREIBUNG	STK
1	Kurbel	2	14	Führungsleiste	1
2	Mutter	2	15	Schraube	6
3	Distanzbuchse	1	16	Mutter	6
4	Schraube	3	17	Gleitschiene	1
5	Beschlag	1	18	Mittlerer Sockel	1
6	Schraube	4	19	Schraube	4
7	Federring	4	20	Oberer Sockel	1
8	Spindel	1	21	Schraube	1
9	Grundplatte	1	22	Mutter	1
10	Distanzbuchse	1	23	Klemmbacke	2
11	Beschlag	1	24	Schlitten	1
12	Spindel	1	25	Flügelmutter	2
13	Mutter	1			

5 GENAUIGKEITSTEST

Nr.	Testskizze	Getestet	Genauigkeit [mm]	
			Erlaubte Abweichung	Gemessene Abweichung
G1		Parallelität der Schraubstockführungs- oberfläche zur Unterseite des Schraubstocks	Auf einer Länge von 100	
			0,020	
G2		Rechtwinkligkeit der feststehenden Backe und der verstellbaren Backe zur Schraubstockführungs- oberfläche	0,050/100	$\alpha < 90^\circ$
G3		Parallelität zwischen verstellbarer Backe und feststehender Backe in Querrichtung	Auf einer Länge von 100	
			0,030	Keine Messung in der Mitte
G4		Rechtwinkligkeit der feststehenden Backe zur Außenkante der Trägerplatte	0,030/100	
G5		Parallelität der Schraubstockführungs- oberfläche zur Trägerplatte	Auf einer Länge von 100	
			0,030	
G6		Parallelität zwischen der Oberfläche des Testblocks und der Unterseite des Schraubstocks	Auf einer Länge von 100	
			0,050	
G7		Parallelität zwischen der Oberfläche des Testblocks und dem Boden der Trägerplatte	Auf einer Länge von 100	
			0,060	