

BREMSENENTLÜFTUNGSGERÄT MIT BEFÜLLUNG

BEG 2

ARTIKEL-NR. 24957



**LESEN SIE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG UND DIE SICHERHEITSHINWEISE
VOR DER ERSTEN VERWENDUNG GRÜNDLICH DURCH!**

**DEMA-VERTRIEBS GMBH • IM TOBEL 4 • 74547 ÜBRIGSHAUSEN
WWW.DEMA-VERTRIEB.COM**

© DEMA VERTRIEBS-GMBH

LETZTE AKTUALISIERUNG: 04.05.2017

Inhaltsverzeichnis

1 SICHERHEITSHINWEISE	3
1-1 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2 BEDIENUNG	4
2-1 Bremsflüssigkeitwechsel	4
3 WARTUNG	5
4 ENTSORGUNG	5
5 TECHNISCHE DATEN	5
6 DETAILDIAGRAMM	6

1 SICHERHEITSHINWEISE

- Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller getätigt werden und sind eventuell in der Bedienungsanleitung noch nicht berücksichtigt.
- Kontrollieren Sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf Vollständigkeit, Funktion und Dichtheit!
- Nehmen Sie niemals ein defektes oder funktionsunfähiges Gerät in Betrieb! Kontaktieren Sie den Hersteller oder lassen Sie das Gerät von einem qualifizierten Mechaniker kontrollieren.
- Arbeiten Sie immer mit Bedacht und der nötigen Vorsicht!
- Wenden Sie auf keinen Fall übermäßige Gewalt an!
- **Das Gerät darf nur von fachkundigen Personen verwendet werden!**
- Lesen Sie unbedingt die Gebrauchsanweisung Ihres Fahrzeugs, bevor Sie die Bremsflüssigkeit absaugen bzw. nachfüllen!
- **Fahren Sie niemals mit dem Fahrzeug los, wenn Sie noch keine Bremsflüssigkeit nachgefüllt haben! LEBENSGEFAHR!**
- Parken Sie Ihr Fahrzeug auf einem ebenen Untergrund und schalten Sie den Motor Ihres Fahrzeugs aus, bevor Sie mit den Arbeiten beginnen!
- Achten Sie darauf, dass sich keine offenen Flammen in der Nähe befinden, wenn
- Achten Sie darauf, dass keine unbefugten Personen oder Kinder Zugang zu dem Gerät haben.
- Tragen Sie bei der Arbeit mit dem Gerät Sicherheitshandschuhe, um Ihre Hände vor dem Kontakt mit Bremsflüssigkeit zu schützen.
- Verwenden Sie das Gerät ausschließlich für den vorgesehenen Einsatzzweck!
- Verwenden Sie das Gerät **NIEMALS** um entflammbare bzw. heiße Flüssigkeiten abzusaugen bzw. einzufüllen!
- Arbeiten Sie niemals wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen, Medikamente oder sonstigen Rauschmitteln stehen!
- Verwahren Sie Verpackungsteile (Folien, Plastikbeutel, Styropor, etc.) nur an Orten auf, die Kindern insbesondere Säuglingen nicht zugänglich sind! Da Verpackungsteile oft nicht erkennbare Gefahren bergen (z. B. Erstickungsgefahr).

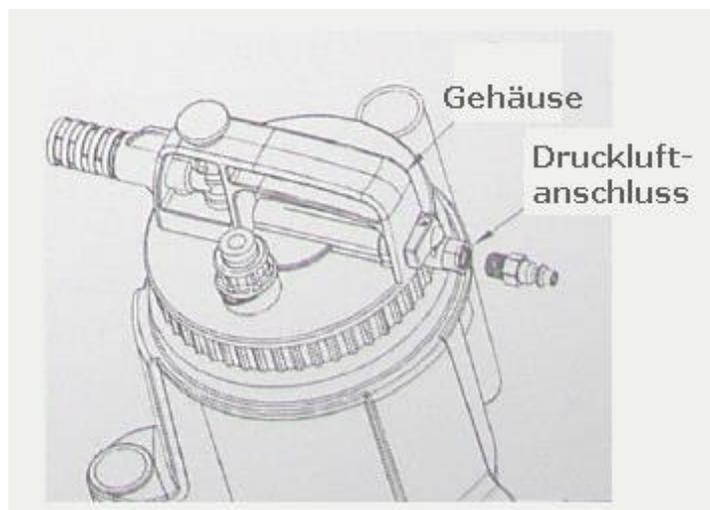
1-1 BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG

- Das Gerät eignet sich ausschließlich für die Absaugung und Nachfüllung von Bremsflüssigkeit!
- Das Gerät eignet sich nicht um andere Flüssigkeiten (z.B. Kraftstoff) abzusaugen bzw. nachzufüllen!

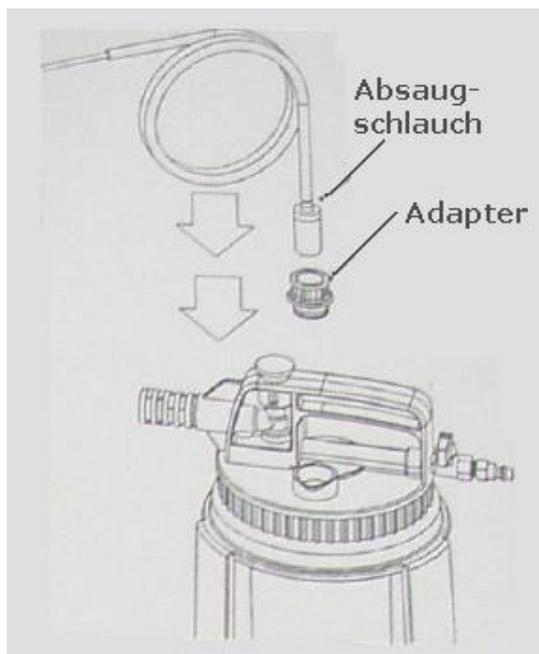
2 BEDIENUNG

2-1 BREMSFLÜSSIGKEITWECHSEL

- Parken Sie Ihr Fahrzeug auf einem ebenen Untergrund und schalten Sie den Motor Ihres Fahrzeugs aus.
- Reinigen Sie die Oberfläche des Hauptzylinders und des Zylinderdeckels.
- Entfernen Sie den Zylinderdeckel von dem Hauptzylinder.
- Schließen Sie den Druckluftschlauch (nicht im Lieferumfang enthalten) an die Nippel-Aufnahme des Geräts an.
- Der Arbeitsdruck sollte zwischen 4,8 und 11,7 bar liegen.



- Schließen Sie den Absaugschlauch mit Hilfe des Adapters an die entsprechende Aufnahme des Geräts an.



- Führen Sie das freie Ende des Absaugschlauchs in den Hauptzylinder ein.

- Öffnen Sie das Ventil, drücken Sie den Knopf und saugen Sie die Bremsflüssigkeit vollständig ab.
- Schalten Sie das Gerät ab und trennen Sie dieses von dem Druckluftschlauch.
- Füllen Sie anschließend die neue Bremsflüssigkeit nach.

3 WARTUNG

- Reinigen Sie das Gerät und die Schläuche nach jeder Nutzung! Spülen Sie die Schläuche mit Wasser durch und lassen Sie diese vor der Einlagerung vollständig trocknen.
- Reinigen Sie das Gerät bzw. die Schläuche niemals mit aggressive Reinigungs- oder Lösungsmitteln!
- Lagern Sie das Gerät abgedeckt an einem trockenen, sauberen und frostsicheren Ort.

4 ENTSORGUNG

Im Falle der Entsorgung dieses Gerätes wenden Sie sich bitte an die DEMA Vertriebs-GmbH, Ihren lokalen Händler oder einen lokalen Wertstoffverwerter. Führen Sie das Gerät keinesfalls einer kommunalen Sammelstelle zu! Entsorgen Sie das Gerät keinesfalls über den normalen Hausmüll! Sie leisten damit einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung der Umwelt.

5 TECHNISCHE DATEN

Inhalt Auffangbehälter	2 L
Inhalt Befüllbehälter	1 L
Stecknippelanschluss	¼ "
Arbeitsdruck	4,8 bis 11,7 bar (max.)
Luftbedarf	150 Liter/min
Unterdruck	60%
Betriebstemperatur	-18 bis +60°C
Maße Auffangbehälter (BxTxH)	240 x 230 x 360 mm
Gewicht (Set)	2,6 kg

6 DETAILDIAGRAMM

