



KOMPRESSOR 12V 10 BAR

KP 12/10 PME

ARTIKELNUMMER 24516



**LESEN SIE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG UND DIE SICHERHEITSHINWEISE
VOR DER ERSTEN VERWENDUNG GRÜNDLICH DURCH!**

**DEMA-VERTRIEBS GMBH • IM TOBEL 4 • 74547 ÜBRIGSHAUSEN
WWW.FIXVERSAND.DE**

© DEMA VERTRIEBS-GMBH

Inhaltsverzeichnis

1 SICHERHEITSHINWEISE	3
1-1 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2 BEDIENELEMENTE	4
3 ERSTINBETRIEBNAHME	5
4 BEDIENUNG	5
5 WICHTIGE HINWEISE	6
6 WARTUNG	6
6-1 Allgemein.....	6
6-2 Sicherheitsventil.....	6
6-3 Öl nachfüllen und wechseln	7
7 ENTSORGUNG	7
8 TECHNISCHE DATEN	7
9 PIKTOGRAMMERLÄUTERUNG	7
10 CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	8

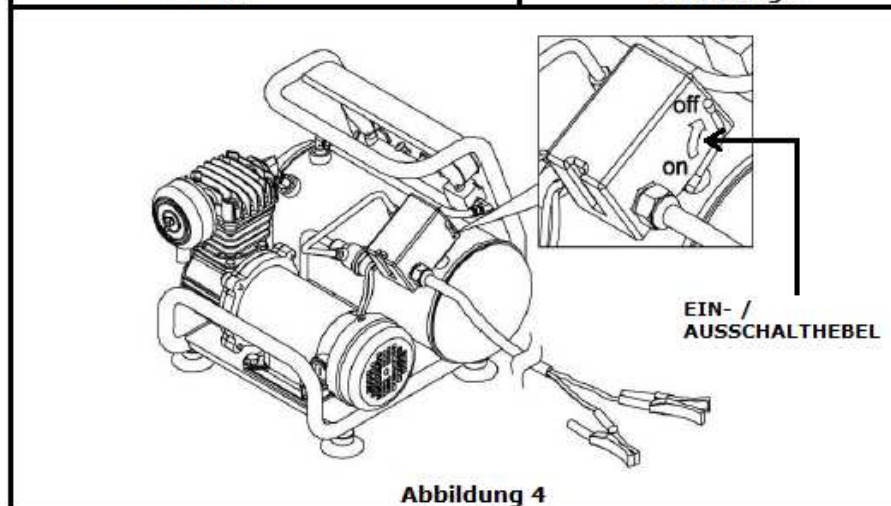
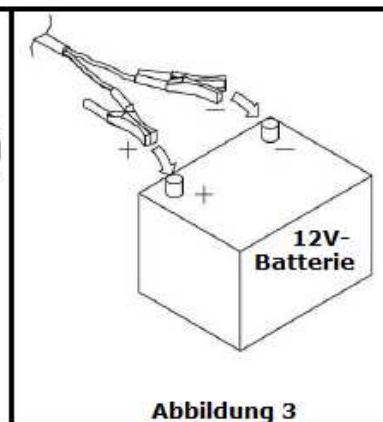
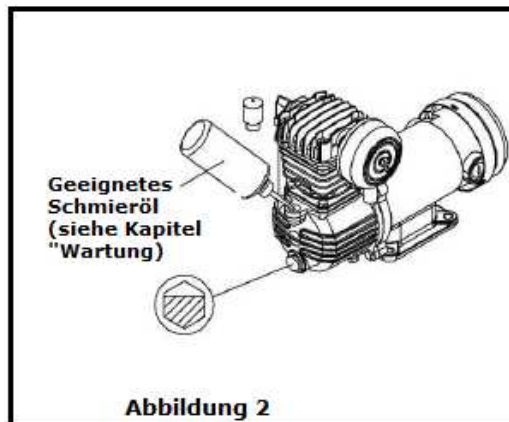
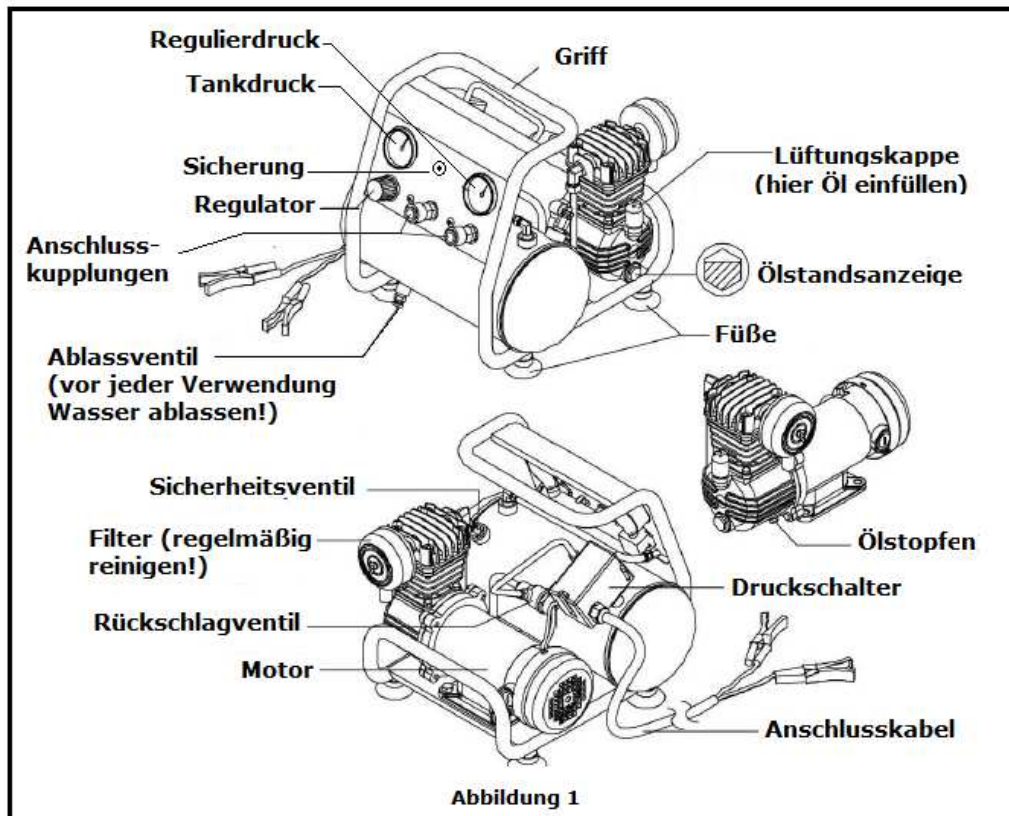
1 SICHERHEITSHINWEISE

- Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller getätigt werden und sind eventuell in der Bedienungsanleitung noch nicht berücksichtigt.
- Kontrollieren Sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf Vollständigkeit, Funktion und Dichtheit!
- Nehmen Sie niemals ein defektes oder funktionsunfähiges Gerät in Betrieb! Kontaktieren Sie den Hersteller oder lassen Sie das Gerät von einer qualifizierten Fachkraft kontrollieren.
- Arbeiten Sie immer mit Bedacht und der nötigen Vorsicht!
- Wenden Sie auf keinen Fall übermäßige Gewalt an!
- Schließen Sie das Gerät nur an eine, den technischen Daten (Typenschild am Gerät) entsprechende, Stromquelle an!
- Gehen Sie sehr vorsichtig vor, wenn Sie den Kompressor an eine Energiequelle (Batterie) anschließen! Achten Sie auf die Polung und vergewissern Sie sich VORHER, dass der Einschalthebel sich auf der Position OFF (AUS) befindet!
- Vermeiden Sie, dass es beim Anschluss an die Energiequelle (Batterie) zu einer Funkenbildung kommt.
- Fördern Sie **nur Luft** mit dem Kompressor und niemals andere Flüssigkeiten oder Gase.
- Öffnen Sie das Wasserablaufventil vor UND nach der Verwendung, lassen Sie evtl. Kondenswasser ablaufen. Dies ist **SEHR WICHTIG**, da ansonsten der Tank korrodieren könnte und dies ein erhebliches Sicherheitsrisiko darstellt (Bersten des Tanks)!
- Der Kompressor darf nicht länger als 30 Minuten am Stück verwendet werden. Nach dieser Zeit sollten Sie diesen ca. 15 Minuten abkühlen lassen.
- Verwenden Sie den Kompressor nur in gut belüfteten Bereichen, **NIEMALS** in der Nähe von leicht entzündlichen Gasen, Flüssigkeiten oder anderen Stoffen!
- Das Gerät wird während des Betriebs heiß, vermeiden Sie den Kontakt mit den heißen Oberflächen. **Verbrennungsgefahr!**
- Lassen Sie das Gerät vollständig abkühlen, wenn Sie es einlagern oder reinigen möchten.
- Befüllen Sie einen Reifen mit Luft, halten Sie den empfohlenen Luftdruck des Reifens ein. Bei zu großem Druck kann der Reifen bersten und so jemanden verletzen.
- Prüfen Sie ständig den Zustand der Sicherheitsventile, diese müssen stets in einem einwandfreien Zustand sein!
- Halten Sie Kinder und unbeteiligte Dritte vom Arbeitsbereich fern.
- Arbeiten Sie niemals, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Medikamenten oder Alkohol stehen.
- Verwahren Sie Verpackungsteile (Folien, Plastikbeutel, Styropor, etc.) nur an Orten auf, die Kindern insbesondere Säuglingen nicht zugänglich sind, da Verpackungsteile oft nicht erkennbare Gefahren bergen (z. B. Erstickungsgefahr).

1-1 BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG

- Der Kompressor eignet sich zum Erzeugen von Druckluft.
- Der Kompressor ist NICHT für den Dauerbetrieb zugelassen (max. 30 Minuten, danach 15 Minuten Abkühlphase)!

2 BEDIENELEMENTE



3 ERSTINBETRIEBNAHME

HINWEIS: Beachten Sie die Abbildungen im Kapitel 2, um sich mit den Fachbegriffen vertraut zu machen!

- Öffnen Sie das Wasserablaufventil und lassen Sie evtl. Kondenswasser ablaufen.
- Stellen Sie den Kompressor auf einen flachen, trockenen und stabilen Untergrund.
- Montieren Sie den Luftfilter an dem Gerät indem Sie diesen handfest einschrauben.
- Kontrollieren Sie den Ölstand an dem Schauglas. Achten Sie darauf, dass der Tank mindestens halb voll, aber maximal zu drei viertel voll ist. Füllen Sie gegebenenfalls Öl nach (siehe Kapitel „WARTUNG“).
- Vergewissern Sie sich, dass der Einschalthebel auf der OFF-Position ist und schließen Sie die Anschlusskabel an eine geeignete Batterie an. Achten Sie auf die Polung!
- Lassen Sie den Kompressor ohne Last ca. 2-3 Minuten laufen, damit die Läger und Kolben geschmiert werden. Dies ist besonders bei der Erstinbetriebnahme wichtig!
- Schalten Sie danach das Gerät ab, entfernen Sie die Anschlusskabel und schließen Sie wieder alle Ventile.

4 BEDIENUNG

- Öffnen Sie das Wasserablaufventil und lassen Sie evtl. Kondenswasser ablaufen.
- Kontrollieren Sie den Ölstand an dem Schauglas.
- Schließen Sie den Druckluftschlauch an das Kupplungsstück des Kompressors an.
- Vergewissern Sie sich, dass der Einschalthebel in der OFF-Position ist.
- Verbinden Sie die rote Anschlussklemme des Kompressors mit der positiven Klemme der Energiequelle (Batterie).
- Schließen Sie das schwarze Kabel (Minus-Kabel) an den entsprechenden Anschluss der Energiequelle (Batterie) an.
- Schalten Sie den Kompressor ein, indem Sie den kleinen Hebel auf die Position ON umlegen.
- Lassen Sie nun den Kompressor Druck aufbauen. Der Motor stoppt automatisch, wenn der Ausschaltedruck erreicht wurde.
- Drehen Sie den Regulator-Drehschalter im Uhrzeigersinn (dadurch wird die Luftzufuhr ermöglicht) und stellen Sie so den gewünschten Druck ein.
- Schalten Sie das Gerät ab indem Sie den kleinen Hebel auf die Position OFF umlegen.
- Benutzen Sie nun am besten ein Druckluftwerkzeug, um den Tank nun vollständig zu entleeren und den (Rest-)Druck komplett entweichen zu lassen.
- Lassen Sie den Kompressor vollständig abkühlen.
- Öffnen Sie das Wasserablaufventil und lassen Sie evtl. Kondenswasser ablaufen. Dies ist **SEHR WICHTIG**, da ansonsten der Tank korrodieren könnte und dies ein erhebliches Sicherheitsrisiko darstellt!
- Schließen Sie danach wieder alle Ventile und verstauen Sie den Kompressor an einem trockenen, sauberen Ort.

5 WICHTIGE HINWEISE

- Auch wenn bereits mehrfach erwähnt, es ist **extrem wichtig**, dass Sie VOR UND NACH jeder Benutzung evtl. Kondenswasser ablaufen lassen!
- Das Gerät ist mit einer automatischen Sicherheitsvorrichtung ausgestattet. Erreicht die Betriebstemperatur des Gerätes einen kritischen Zustand, schaltet sich die Sicherung des Gerätes ein und unterbricht den Stromkreis. Dieser Schutzmechanismus dient dazu, um das Gerät vor Beschädigungen zu schützen.
- Schaltet sich die Sicherung ein, trennen Sie dann sofort das Gerät von der Stromversorgung und lassen es abkühlen.
- Das Gerät benötigt zirka 15 Minuten zum Abkühlen je nach Umgebungstemperatur. Die Sicherheitsvorrichtung setzt sich automatisch zurück, sobald eine Temperatur erreicht ist, indem der Kompressor wieder sicher betrieben werden kann. Falls nicht, drücken Sie die Sicherungstaste zwischen den beiden Druckanzeigen.
- Wird das Gerät in einer großen Höhe betrieben, kann dies zu einer Leistungsabnahme des Geräts führen.
- Der Kompressor wird im Dauerbetrieb sehr warm. Deshalb sollten Sie nach ungefähr 30 Minuten Dauerbetrieb den Kompressor abschalten und komplett abkühlen lassen. Bei ununterbrochenem Betrieb besteht die Möglichkeit, dass der Kompressor beschädigt wird.

6 WARTUNG

ACHTUNG: Vor allen Wartungsarbeiten muss das Gerät von der Stromversorgung getrennt werden!

6-1 ALLGEMEIN

- Lassen Sie das Kondenswasser VOR UND NACH jeder Benutzung ablaufen!
- Überprüfen Sie regelmäßig ob der Kompressor ungewöhnliche Geräusche macht.
- Prüfen Sie regelmäßig alle Dichtungen, luftführenden Teile und das Batterie-Anschlusskabel.
- Prüfen Sie regelmäßig den Luftfilter. Sobald dieser verschmutzt ist, sollten Sie das Filterelement wechseln. **BETREIBEN SIE DAS GERÄT NIEMALS OHNE LUFTFILTER!**

6-2 SICHERHEITSVENTIL

- Prüfen Sie ständig den Zustand der Sicherheitsventile, diese müssen stets in einem einwandfreien Zustand sein.
- Achten Sie darauf, dass das Sicherheitsventil frei liegt. Ziehen Sie dafür gelegentlich leicht an dem Ring.
- **ACHTUNG:** Sollte das Sicherheitsventil nicht in einem ordnungsgemäßen Zustand sein, so kann es zu einem Überdruck und einem Bersten des Tanks führen!

6-3 ÖL NACHFÜLLEN UND WECHSELN

- Der Ölstand sollte vor jeder Benutzung des Kompressors am Schauglas geprüft werden.
- Der Ölstand sollte zwischen 25-75% liegen.
 - Zu wenig Öl führt zu starkem Verschleiß und Beschädigung der Motorteile.
 - Zu viel Öl führt dazu, dass dieser oben „ausgeblasen“ wird und alles i Umkreis verschmutzt.
 - Wenn Sie Öl nachfüllen, sollte dies langsam und vorsichtig geschehen, bis max. 75% der Kapazität.
 - Folgende Öle werden empfohlen, abhängig von der Umgebungstemperatur:

UMGEBUNGS- TEMPERATUR	ÖLSORTE (SAE)	ÖLSORTE (ISO)
-16°C – 0°C	SAE 10W	ISO 32
1°C – 26°C	SAE 20W	ISO 68
über 26°C	SAE 30W	ISO 100

- Ein kompletter Ölwechsel ist nach 300 Arbeitsstunden, oder nach 3 Monaten nötig, je nachdem was zuerst eintrifft.

7 ENTSORGUNG

Im Falle der Entsorgung dieses Gerätes wenden Sie sich bitte an die DEMA Vertriebs-GmbH, Ihren lokalen Händler oder einen lokalen Wertstoffverwerter. Führen Sie das Gerät keinesfalls einer kommunalen Sammelstelle zu! Entsorgen Sie das Gerät keinesfalls über den normalen Hausmüll! Sie leisten damit einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung der Umwelt.

8 TECHNISCHE DATEN

Nennspannung	12 V DC
Stromstärke	51A
Maximale Leistung	600 W
Maximaler Arbeitsdruck	10 bar
Kesselvolumen	5L
Ansaugleistung	112 Liter / min
Liefermenge	78 Liter / min.
Gewicht	ca. 16 kg

9 PIKTOGRAMMERLÄUTERUNG



Vorsicht, heiße Oberfläche!

10 CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EU-Konformitätserklärung *EU Declaration of Conformity*

Hiermit erklären wir,
We herewith declare

DEMA-Vertriebs GmbH
Im Tobel 4, 74547 Übrigshausen, Germany

Dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den EU-Richtlinien entspricht.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EU Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung des Gerätes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will cease to be valid.

Bezeichnung des Geräts:
Machine Description:

Kompressor 12V 10 Bar KP 12/10 PME

Artikel-Nr.:
Article-No.:

24516

Einschlägige EU-Richtlinien:
EU-Directives:

**2006/42/EG
2014/30/EU**

Angewandte harmonisierte Normen:
Applicable harmonized standards:

**EN 12100:2010
EN 1012-1:2010
EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010
EN 55014-1:2006+ A2:2011
EN 55014-2:1997+ A2:2008**

Prüfberichtnr.:
Testreport number.:

**1008-CI-32016/PONY-2016002-A1
1249-CI-32017.A1/PONY-2017001E-A1**

Prüfinstitut:
Testing institut:

NB 1802

Dokumentenverantwortlicher:
Responsible for Documents:

**Romeo Gut
Birkichstrasse 8
74549 Wolpertshausen**

Ort:
Place:

Übrigshausen

Datum:
Date:

24.10.2018

Herstellerunterschrift:
Authorised Signature:



Angaben zum Unterzeichner:
Title of Signatory:

Hr. Abendschein, Geschäftsführer