



© EAL GmbH, 46008, 05.2022

(D) Art.-Nr.: 46008
Batterie Trennschalter
Bedienungsanleitung _____ 2

(FR) Réf. 46008
Disjoncteur de batterie
Manuel de l'opérateur _____ 6

(GB) Art. No. 46008
Battery disconnecter
Operating instructions _____ 4

(NL) Art.nr. 46008
Accuschakelaar
Gebruiksaanwijzing _____ 8

D Batterie Trennschalter

INHALT

1. BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH	2
2. LIEFERUMFANG	2
3. SPEZIFIKATIONEN	2
4. SICHERHEITSHINWEISE	2
5. SYMBOLERKLÄRUNG	2
6. BEDIENUNGSANLEITUNG	3
6.1 ÜBERSICHT	3
6.2 EINBAU	3
6.3 ANSCHLUSS	3
6.4 BETÄTIGEN DES SCHALTERS	3
7. WARTUNG UND PFLEGE	3
7.1 WARTUNG	3
7.2 PFLEGE	3
8. HINWEISE ZUM UMWELTSCHUTZ	3
9. KONTAKTINFORMATIONEN	3



WARNUNG

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch und beachten Sie alle Sicherheitshinweise!

Nichtbeachtung kann zu Personenschäden, Schäden am Gerät oder Ihrem Eigentum führen!

Bewahren Sie die Originalverpackung, den Kaufbeleg sowie diese Anleitung zum späteren Nachschlagen auf! Bei der Weitergabe des Produkts geben Sie auch diese Anleitung weiter.

Prüfen Sie vor Inbetriebnahme den Inhalt der Verpackung auf Unversehrtheit und Vollständigkeit!

1. BESTIMMUNGSGEMÄßER GEBRAUCH

Der Batterie Trennschalter dient zum Trennen der Batterie vom Bordnetz, z. B. bei Wohnwagen, Wohnmobilen, Kfz, Baumaschinen, Booten usw.

Dies verhindert den Stromverbrauch im unbenutzten Zustand und die Entladung der Starterbatterie bei längerer Standzeit. Das Trennen der Batterie vom Bordnetz dient auch zur Sicherung des Fahrzeugs gegen unbefugtes Benutzen, als vorbeugende Brandschutzmaßnahme und als Notaus-Schalter.

Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Kinder und Personen mit eingeschränkten geistigen Fähigkeiten oder ohne erforderliches Fachwissen benutzt zu werden. Kinder sind von dem Gerät fernzuhalten.

Das Gerät ist nicht für den gewerblichen Einsatz bestimmt.

Zum bestimmungsgemäßen Gebrauch gehört auch die Beachtung aller Informationen in dieser Anleitung, insbesondere die Beachtung der Sicherheitshinweise. Jede andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß und kann zu Sach- oder Personenschäden führen. Die EAL GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch entstehen.

2. LIEFERUMFANG

- 1 x Batterie Trennschalter mit Schutzkappe
- 1 x Schlüssel
- 1 x Gebrauchsanleitung

3. SPEZIFIKATIONEN

- Spannung: 12 / 24 V DC
- Max. Belastung: 200 A (kurzfristig)
- Anschluss: M10 Kupferbolzen
- Einbautiefe: ca. 35 mm
- Abstand der Pole: 34 mm
- Höhe gesamt: (Schraubanschluss bis Schlüssel) ca. 110 mm
- Ø-Einbauplatte: ca. 60 mm

4. SICHERHEITSHINWEISE



- Das Warndreieck kennzeichnet alle für die Sicherheit wichtigen Anweisungen. Befolgen Sie diese immer, anderenfalls könnten Sie sich verletzen oder das Gerät könnte beschädigt werden.
- Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen.
- Reinigung und Benutzerwartung dürfen nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.
- Lassen Sie das Verpackungsmaterial nicht achtlos liegen. Dieses kann für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden!
- Benutzen Sie dieses Produkt nur für die dafür vorgesehene Verwendung!
- Manipulieren oder zerlegen Sie das Gerät nicht!
- Verwenden Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit ausschließlich Zubehör oder Ersatzteile, die in der Anleitung angegeben sind, oder deren Verwendung durch den Hersteller empfohlen wird!
- Montieren Sie den Batterietrennschalter an einem trockenen und vor Spritzwasser geschütztem Ort.
- Bei nicht Benutzung Ihres Fahrzeugs, Boots etc. bewahren Sie den Schlüssel an einem sicheren Ort auf. So bewahren Sie Ihr Eigentum vor unbefugter Benutzung.



5. SYMBOLERKLÄRUNG



entspricht den EG-Richtlinien



gekennzeichnetes Elektroprodukt darf nicht in den Hausmüll geworfen werden

6. BEDIENUNGSANLEITUNG

6.1 ÜBERSICHT

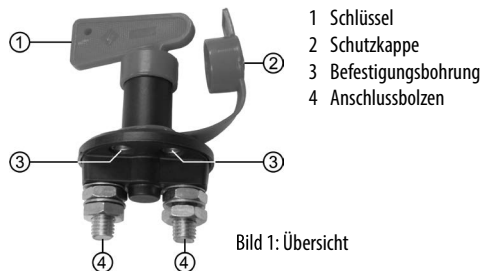


Bild 1: Übersicht

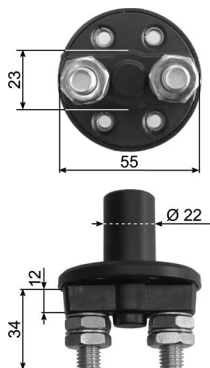


Bild 2: Einbaumaße

6.2 EINBAU

Befestigen Sie den Batterietrennschalter an einem festen Untergrund, Wandverkleidung, Batteriekasten, Trennwand zur Staubbox, Steuersäule oder ähnlichem. Die Einbaumaße entnehmen Sie Bild 2. Sehen Sie genügen Platz zum Anschluss der Kabel vor.



Achten Sie auf einen ausreichenden Abstand der Anschlussbolzen zu masseführenden Metallteilen, wie Karosserieblech, Motorträger etc.

6.3 ANSCHLUSS

Schließen Sie den Batterietrennschalter zwischen dem Pluspol der Batterie und dem Plusanschluss der Verbraucher an, Bild 3.

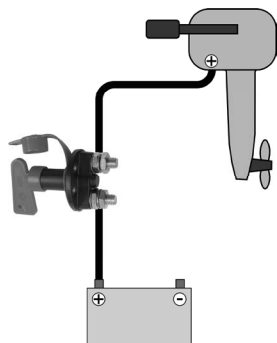


Bild 3: Anschlussbeispiel

Schalten Sie keine Verbraucher mit großer Stromaufnahme, z. B. Anlasser.



Der Batterietrennschalter ist nur für eine Stromstärke von max. 200 A, kurzfristig, ausgelegt.

Bei PKW unterbrechen Sie die Leitung +30, Dauerplus. Verwenden Sie möglichst kurze Kabel, halten Sie immer den Leitungsquerschnitt ein. Fragen Sie vor dem Einbau Ihre Fachwerkstatt, ob Ihr Fahrzeug für den Einbau des Batterietrennschalters geeignet ist.



Achten Sie auf eine ausreichende Dimensionierung der Anschlusskabel!

6.4 BETÄTIGEN DES SCHALTERS

Einschalten: Stecken Sie den Schlüssel in den Schalter und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn bis er spürbar einrastet.

Ausschalten: Drehen Sie den Schlüssel gegen den Uhrzeigersinn, bis er sich aus der Raste löst. Ziehen Sie den Schlüssel aus dem Schalter heraus.

7. WARTUNG UND PFLEGE

7.1 WARTUNG

Bei bestimmungsgemäßen Gebrauch ist der Batterietrennschalter wartungsfrei.

7.2 PFLEGE

Kontrollieren Sie in regelmäßigen Abständen den festen Sitz der Anschlusskabel.

8. HINWEISE ZUM UMWELTSCHUTZ



Entsorgen Sie Elektrogeräte nicht mit dem Hausmüll! Elektro- und Elektronik-Altgeräte müssen getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden. Über Entsorgungsmöglichkeiten für Elektro- und Elektronik-Altgeräte informieren Sie sich bei Ihrer Gemeinde- oder Stadtverwaltung.

9. KONTAKTINFORMATIONEN



EAL GmbH

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Deutschland

☎ +49 (0) 202 42 92 83 0

✉ info@eal-vertrieb.com

☎ +49 (0) 202 42 92 83 – 160

🌐 www.eal-vertrieb.com

CONTENT

1. PROPER USE OF THE PRODUCT _____ 4
2. SCOPE OF SUPPLY _____ 4
3. SPECIFICATIONS _____ 4
4. SAFETY PRECAUTIONS _____ 4
5. EXPLANATION OF SYMBOLS _____ 4
6. OPERATING INSTRUCTIONS _____ 5
6.1 OVERVIEW _____ 5
6.2 INSTALLATION _____ 5
6.3 CONNECTION _____ 5
6.4 ACTIVATING THE SWITCH _____ 5
7. MAINTENANCE AND CARE _____ 5
7.1 MAINTENANCE _____ 5
7.2 CARE _____ 5
8. NOTES REGARDING ENVIRONMENTAL PROTECTION _____ 5
9. CONTACT INFORMATION _____ 5



WARNING

Read the operating instructions through carefully prior to initial use and observe all of the safety notes!

Not observing such may lead to personal injury, damages to the device or your property!

Store the original packaging, the receipt and these instructions so that they may be consulted at a later date! When passing on the product, please include these operating instructions as well.

Please check the contents of package for integrity and completeness prior to use!

1. PROPER USE OF THE PRODUCT

The battery disconnecter disconnects the battery from the power supply, e.g. for caravans, campervans, motor vehicles, construction machines, boats, etc.

This prevents energy consumption in an unused state and discharge of the starter battery of longer periods of non-use. Disconnecting the battery from the power supply safeguards the vehicle against unauthorised use, as a fire prevention measure and as an emergency stop switch.

This device is not designed to be used by children or persons with limited mental abilities or without experience and/or lack of required specialist knowledge. Keep children away from the device.

The device is not designated for commercial use.

Use according to the intended purpose also includes the observance of all information in these operating instructions, particularly the observance of the safety notes. Any other utilisation is considered to be contrary to the intended purpose and may lead to material damages or personal injuries. EAL GmbH assumes no liability for damage resulting from improper use.

2. SCOPE OF SUPPLY

- 1 x Battery disconnecter switch with protective cover
- 1 x Key
- 1 x Instructions for use

3. SPECIFICATIONS

- Voltage: 12 / 24 V DC
- Max. load: 200 A (short-term)
- Connector: M10 copper bolts
- Installation depth: approx. 35 mm
- Distance between poles: 34 mm
- Overall height: (screw connector to key) around 110 mm
- Ø mounting plate: approx. 60 mm

4. SAFETY PRECAUTIONS



- The warning triangle labels all instructions important for safety. Always follow these, otherwise you could injure yourself or damage the device.

- Children may not play with the device.
- Cleaning and user maintenance may not be carried out by children without supervision.



- Do not treat packaging material carelessly. This may become a dangerous plaything for a child!

- Only use this product for its designated purpose!
- Do not manipulate or disassemble the device!
- For your own safety, only use accessories and spare parts which are stated in these instructions or which are recommended by the manufacturer!

- Install the battery disconnecter in a dry location away from spraying water.

- When not using your vehicle, boat, etc. keep the key in a secure location. This protects your property from unauthorised use.

5. EXPLANATION OF SYMBOLS



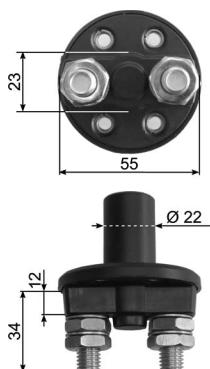
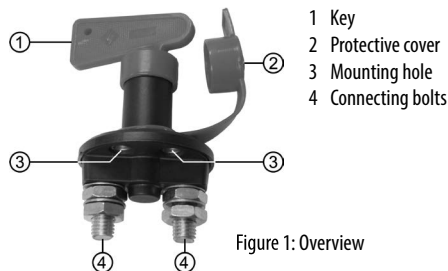
complies with the EC directives



marked electrical product must not be thrown into the household waste

6. OPERATING INSTRUCTIONS

6.1 OVERVIEW



6.2 INSTALLATION

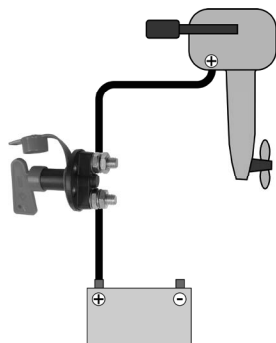
Attach the battery disconnecter to a firm base, wall panel, battery case, partition wall to the cargo box, steering column or similar. Refer to Figure 2 for the installation dimensions. Ensure there is sufficient space to connect the cable.



Ensure spacing between the connecting bolts and the metal parts of the vehicle, such as the bodywork, engine mount, etc.

6.3 CONNECTION

Connect the battery disconnecter to the positive pole on the battery and the positive connector on the consumer, Figure 3.



Do not connect to any consumer with high current consumption, e.g. starter motor.



The battery disconnecter is only designed for a short-term current strength of max. 200 A.

For passenger cars, disconnect the +30 cable, steady plus. Use as short a cable as possible and always adhere to the wire cross-section. Prior to installation, ask your workshop whether your vehicle is suitable for installing the battery disconnecter.



Make sure that the connection cable is of sufficient size!

6.4 ACTIVATING THE SWITCH

Switching on: Insert the key into the switch and turn it clockwise until it locks into place.

Switching off: Turn the key anti-clockwise until it unlocks. Remove the key from the switch. Store the key in a safe place.

7. MAINTENANCE AND CARE

7.1 MAINTENANCE

If used in accordance with the intended purpose, the battery disconnecter is maintenance-free.

7.2 CARE

Check at regular intervals that the connecting cable is secure.

8. NOTES REGARDING ENVIRONMENTAL PROTECTION



Do not dispose of electrical devices with the household waste! Electrical and electronic scrap must be collected separately and disposed of in an environmentally responsible manner for recycling. Please contact your community or city administration regarding disposal options for electrical and electronic scrap.

9. CONTACT INFORMATION

EAL GmbH

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Germany

☎ +49 (0)202 42 92 83 0

☎ +49 (0) 202 42 92 83 – 160

✉ info@eal-vertrieb.com

🌐 www.eal-vertrieb.com

SOMMAIRE

1. UTILISATION CONFORME	6
2. MATÉRIEL FOURNI	6
3. SPÉCIFICATIONS	6
4. CONSIGNES DE SÉCURITÉ	6
5. EXPLICATION DES SYMBOLES	6
6. NOTICE D'UTILISATION	7
6.1 VUE D'ENSEMBLE	7
6.2 MONTAGE	7
6.3 RACCORDEMENT	7
6.4 ACTIONNEMENT DU DISJONCTEUR	7
7. ENTRETIEN ET NETTOYAGE	7
7.1 MAINTENANCE	7
7.2 ENTRETIEN	7
8. REMARQUES RELATIVES À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	7
9. DONNÉES DE CONTACT	7



AVERTISSEMENT

Lisez attentivement la notice d'utilisation avant la mise en service et respectez toutes les consignes de sécurité !

Tout non-respect peut entraîner des dommages corporels, endommager l'appareil ou vos biens ! Conservez l'emballage d'origine, le justificatif d'achat et la présente notice pour vous y référer ultérieurement ! Si vous revendez ou remettez l'appareil à des tiers, veuillez également leur remettre cette notice d'utilisation.

Avant la mise en service, veuillez contrôler le contenu de l'emballage quant à l'absence de dommages et vérifier si toutes les pièces sont présentes !

1. UTILISATION CONFORME

Le disjoncteur de batterie sert à déconnecter la batterie du réseau de bord, par ex. sur les caravanes, les camping-cars, les automobiles, les machines de construction, les bateaux, etc.

Il empêche la consommation de courant en cas de non utilisation et le déchargement de la batterie du starter en cas de durée prolongée. La déconnexion de la batterie du réseau de bord sert aussi à protéger le véhicule contre une utilisation non autorisée, comme mesure de protection contre les incendies et comme interrupteur d'arrêt d'urgence.

Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des enfants ou des personnes aux capacités mentales limitées ou ne disposant pas de l'expérience ou des connaissances nécessaires. Les enfants doivent rester à distance de cet appareil.

L'appareil n'est pas destiné à une utilisation industrielle ou commerciale.

L'utilisation conforme aux prescriptions implique également le respect de toutes les informations contenues dans ce mode d'emploi, en particulier le respect des consignes de sécurité. Toute autre utilisation

est considérée comme non conforme et risque d'entraîner des dommages matériels ou corporels. EAL GmbH décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme.

2. MATÉRIEL FOURNI

1 x Disjoncteur de batterie avec capuchon de protection

1 x Clé

1 x Mode d'emploi

3. SPÉCIFICATIONS

Tension : 12 / 24 V DC

Charge max : 200 A (courte durée)

Raccordement : boulons en cuivre M10

Profondeur : env. 35 mm

Distance des pôles : 34 mm

Hauteur totale : (raccordement tuyau jusqu'à la clé) env. 110 mm

Ø de la plaque de montage : env. 60 mm

4. CONSIGNES DE SÉCURITÉ



- Le triangle de signalisation indique toutes les instructions relatives à la sécurité. Respectez-les à tout moment, sans quoi vous risqueriez de vous blesser ou l'appareil risquerait d'être endommagé.

- Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.

- Les tâches de nettoyage et d'entretien à effectuer chez soi ne doivent pas être exécutées par des enfants laissés sans surveillance.

- Ne laissez pas traîner le matériel d'emballage sans surveillance. Il pourrait devenir un jouet dangereux pour les enfants !

- N'utilisez cet appareil qu'aux fins pour lesquelles il a été prévu !

- Ne trafiquez pas et ne démontez pas l'appareil !

- Pour votre propre sécurité, utilisez exclusivement les accessoires ou pièces de rechange qui sont indiqué(e)s dans la notice d'utilisation ou dont l'utilisation est conseillée par le fabricant !

- Montez le disjoncteur de batterie dans un endroit sec et protégé des éclaboussures d'eau.

- Lorsque vous n'utilisez pas votre véhicule, bateau, etc., rangez la clé dans un endroit sûr. Vous protégez ainsi votre bien de toute utilisation non autorisée.



5. EXPLICATION DES SYMBOLES



est conforme aux directives communautaires



les produits électriques marqués ne doivent pas être jetés dans les ordures ménagères

6. NOTICE D'UTILISATION

6.1 VUE D'ENSEMBLE

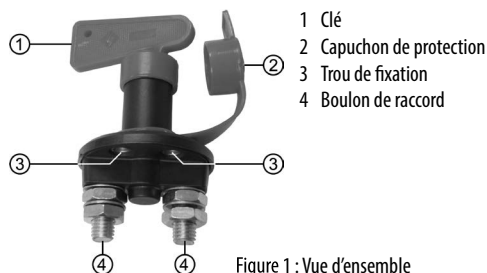


Figure 1 : Vue d'ensemble

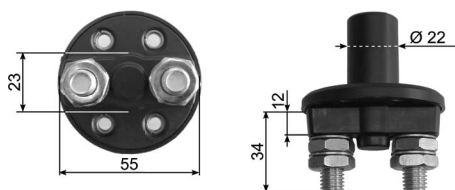


Figure 2 : Dimensions d'installation

6.2 MONTAGE

Fixez le disjoncteur de batterie sur un support solide, un revêtement mural, un compartiment à batterie, la cloison de séparation du bac de rangement, colonne de direction ou autre. Vous trouverez les dimensions de montage à la fig. 2. Assurez-vous d'avoir assez de place pour raccorder le câble.



Assurez-vous d'avoir une distance suffisante entre les boulons de raccordement et les pièces métalliques qui conduisent la masse, comme la tôle de carrosserie, le support moteur, etc.

6.3 RACCORDEMENT

Branchez le disjoncteur de batterie entre le pôle positif de la batterie et le raccordement positif du consommateur, fig. 3.

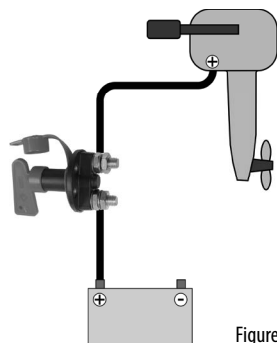


Figure 3 : Exemple de raccordement

Ne branchez aucun consommateur qui consomme beaucoup de courant, par ex. un démarreur.



Le disjoncteur de batterie est conçu uniquement pour des courants de max. 200 A, et ce à court terme

Pour les voitures, interrompez la ligne +30, plus permanent. Utilisez si possible un câble court, maintenez toujours la section de câble. Avant le montage, demandez à un atelier spécialisé si votre véhicule convient au montage du disjoncteur de batterie.



Veillez à ce que les dimensions du câble de raccordement soient suffisantes !

6.4 ACTIONNEMENT DU DISJONCTEUR

Allumer: Insérez la clé dans le disjoncteur et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle s'engage de façon audible.

Éteindre: Tournez la clé dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle sorte du cran. Retirez la clé du disjoncteur. Rangez la clé de réserve dans un endroit sûr.

7. ENTRETIEN ET NETTOYAGE

7.1 MAINTENANCE

Le disjoncteur de batterie n'exige pas d'entretien lorsqu'il est utilisé conformément à des fins pour lesquelles il a été conçu.

7.2 ENTRETIEN

Contrôlez à intervalles réguliers que le câble de raccordement soit bien connecté.

8. REMARQUES RELATIVES À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



Ne jetez pas les appareils électriques dans les ordures ménagères ! Les appareils électriques et électroniques usagés doivent être collectés séparément et être envoyés pour un recyclage écologique. Renseignez-vous quant aux possibilités d'élimination d'appareils électriques et électroniques usagés auprès de votre administration communale ou municipale.



Points de collecte sur www.quefairede mesdechets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !



9. DONNÉES DE CONTACT

○ EAL GmbH

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Allemagne

☎ +49 (0)202 42 92 83 0

☎ +49 (0) 202 42 92 83 – 160

✉ info@eal-vertrieb.com

🌐 www.eal-vertrieb.com

INHOUD

1. REGLEMENTAIR GEBRUIK	8
2. LEVERINGSOMVANG	8
3. SPECIFICATIES	8
4. VEILIGHEIDSINSTRUCTIES	8
5. UITLEG VAN DE SYMBOLEN	8
6. GEBRUIKSAANWIJZING	9
6.1 OVERZICHT	9
6.2 INBOUW	9
6.3 AANSLUITING	9
6.4 DE SCHAKELAAR BEDIENEN	9
7. ONDERHOUD EN VERZORGING	9
7.1 ONDERHOUD	9
7.2 VERZORGING	9
8. INFORMATIE M.B.T. HET MILIEU	9
9. CONTACTGEGEVENS	9



WAARSCHUWING

Lees voorafgaand aan de ingebruikname de gebruiksaanwijzing aandachtig door en neem alle veiligheidsvoorschriften in acht!

Het niet naleven hiervan kan letsel, schade aan het product of uw eigendom veroorzaken!

Bewaar de oorspronkelijke verpakking, het aankoopbewijs en de gebruiksaanwijzing om deze later te kunnen raadplegen! Geef bij het doorgeven van het apparaat eveneens deze handleiding door. Controleer de inhoud van de verpakking eerst op beschadigingen en volledigheid voordat u het product gaat gebruiken!

1. REGLEMENTAIR GEBRUIK

De accuschakelaar wordt gebruikt om de accu te ontkoppelen van het elektrische systeem, bijvoorbeeld bij caravans, campers, motorvoertuigen, bouwmachines, boten, enz.

Dit voorkomt stroomverbruik in ongebruikte toestand en ontlading van de startaccu, en zorgt voor een langere levensduur. Het loskoppelen van de accu van het elektrische systeem dient ook om het voertuig te beschermen tegen onbevoegd gebruik, als preventieve brandbeveiliging en als nooduitschakelaar.

Dit apparaat mag niet worden gebruikt door kinderen, personen met een verstandelijke beperking of personen zonder ervaring en/of gebrek aan kennis. Kinderen moeten uit de buurt van het apparaat worden gehouden.

Het apparaat is niet bedoeld voor bedrijfsmatig gebruik.

Tot het reglementair gebruik behoort ook het in acht nemen van alle informatie in deze gebruiksaanwijzing, in het bijzonder van de veiligheidsvoorschriften. Elk ander gebruik geldt als niet-reglementair en kan materiële schade of persoonlijk letsel veroorzaken. EAL GmbH is niet aansprakelijk voor schade als gevolg van niet-reglementair gebruik.

2. LEVERINGSOMVANG

1 x accuschakelaar met beschermkap

1 x sleutel

1 x gebruiksaanwijzing

3. SPECIFICATIES

Spanning: 12 / 24 V DC

Max. belasting: 200 A (kortstondig)

Aansluiting: koperen bouten M10

Inbouwdiepte: ca. 35 mm

Afstand van de polen: 34 mm

Hoogte totaaf: (schroefaansluiting tot sleutel) ca. 110 mm

Ø montageplaat: ca. 60 mm

4. VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



- De gevarendriehoek markeert alle voor de veiligheid belangrijke aanwijzingen. Neem deze te allen tijde in acht, anders kan lichamelijk letsel of schade aan het apparaat het gevolg zijn.

- Kinderen mogen niet met het apparaat spelen.

- Reiniging en onderhoud mag niet zonder toezicht door kinderen worden uitgevoerd.

- Laat het verpakkingsmateriaal niet achteloos rondslingeren. Voor kinderen kan dit gevaarlijk speelgoed zijn!

- Gebruik dit product uitsluitend voor het beoogde doel!

- Manipuleer of demonteer het product niet!

- Gebruik voor uw eigen veiligheid uitsluitend toebehoren of reserveonderdelen die in de gebruiksaanwijzing staan vermeld of waarvan het gebruik door de fabrikant wordt aanbevolen!

- Monteer de accuschakelaar op een droge plaats, beschermd tegen spatwater.

- Bewaar de sleutel op een veilige plaats wanneer u uw voertuig, boot enz. niet gebruikt. Op die manier beschermt u uw eigendom tegen ongeoorloofd gebruik.



5. UITLEG VAN DE SYMBOLEN



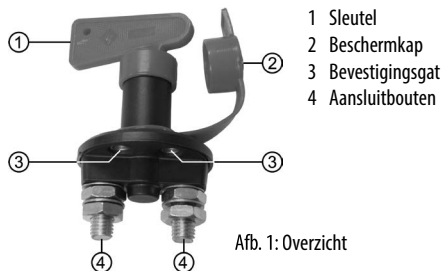
voldoet aan de EG-richtlijnen



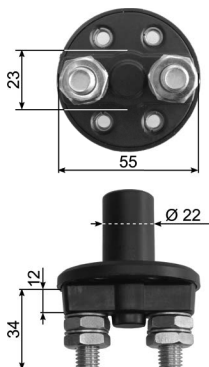
het gemarkeerde elektrische product mag niet bij het huisvuil worden weggegooid.

6. GEBRUIKSAANWIJZING

6.1 OVERZICHT



Afb. 1: Overzicht



Afb. 2: Inbouwmaten

6.2 INBOUW

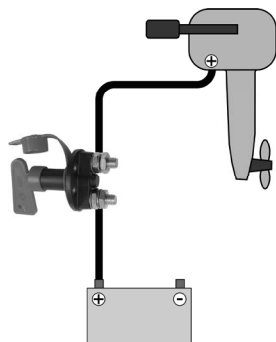
Bevestig de accuschakelaar op een solide oppervlak, wandbekleding, accukast, scheidingswand van een opbergvak, stuurkolom of iets dergelijks. De inbouwmaten vindt u in afb. 2. Zorg voor voldoende ruimte om de kabels aan te sluiten.



Zorg ervoor dat de aansluitbouten op voldoende afstand liggen van gearde metalen onderdelen, zoals carrosserieplaten, motorsteunen enz.

6.3 AANSLUITING

Verbind de accuschakelaar tussen de positieve pool van de accu en de positieve pool van de verbruiker, afb. 3.



Afb. 3: Aansluitvoorbeeld

Sluit geen verbruikers aan met een hoog stroomverbruik, zoals een starter.



De accuschakelaar is uitsluitend geschikt voor een stroomsterkte van max. 200 A, kortstondig.

Bij personenauto's onderbreekt u de leiding +30, permanent plus. Gebruik zo kort mogelijke kabels en houd altijd de juiste kabeldoorsnede aan. Vraag voor de inbouw om advies bij uw garage of uw voertuig geschikt is voor het installeren van de accuschakelaar.



Zorg ervoor dat de dimensionering van de aansluitkabel toereikend is!

6.4 DE SCHAKELAAR BEDIENEN

Inschakelen: steek de sleutel in de schakelaar en draai deze rechtsom totdat hij voelbaar inklikt.

Uitschakelen: Ddraai de sleutel linksom totdat deze loskomt uit de vergrendeling. Trek de sleutel uit de schakelaar.

Bewaar de sleutel op een veilige plaats.

7. ONDERHOUD EN VERZORGING

7.1 ONDERHOUD

Bij regelmatig gebruik is de accuschakelaar onderhoudsvrij.

7.2 VERZORGING

Controleer regelmatig of de aansluitkabels goed vastzitten.

8. INFORMATIE M.B.T. HET MILIEU



Gooi elektrische apparaten niet weg met het gewone huishoudelijke afval! Afgedankte elektrische en elektronische apparaten moeten gescheiden worden ingezameld en op milieuvriendelijke wijze worden gerecycled. U kunt informatie inwinnen bij uw gemeente- of stadsbestuur over de afvoermogelijkheden voor afgedankte elektrische- en elektronische apparaten.

9. CONTACTGEGEVENS

EAL GmbH

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Duitsland

☎ +49 (0)202 42 92 83 0

✉ info@eal-vertrieb.com

☎ +49 (0) 202 42 92 83 – 160

🌐 www.eal-vertrieb.com